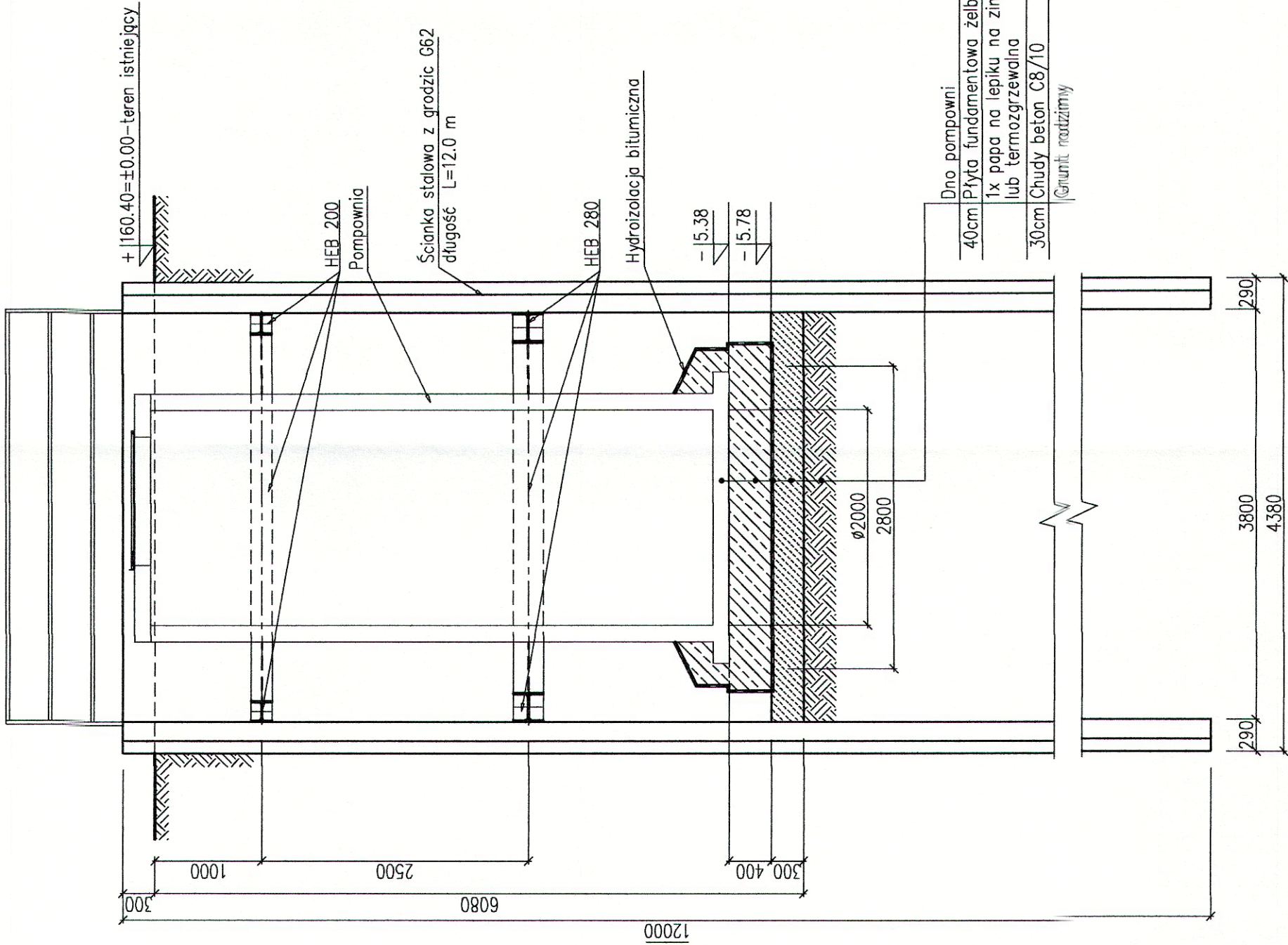
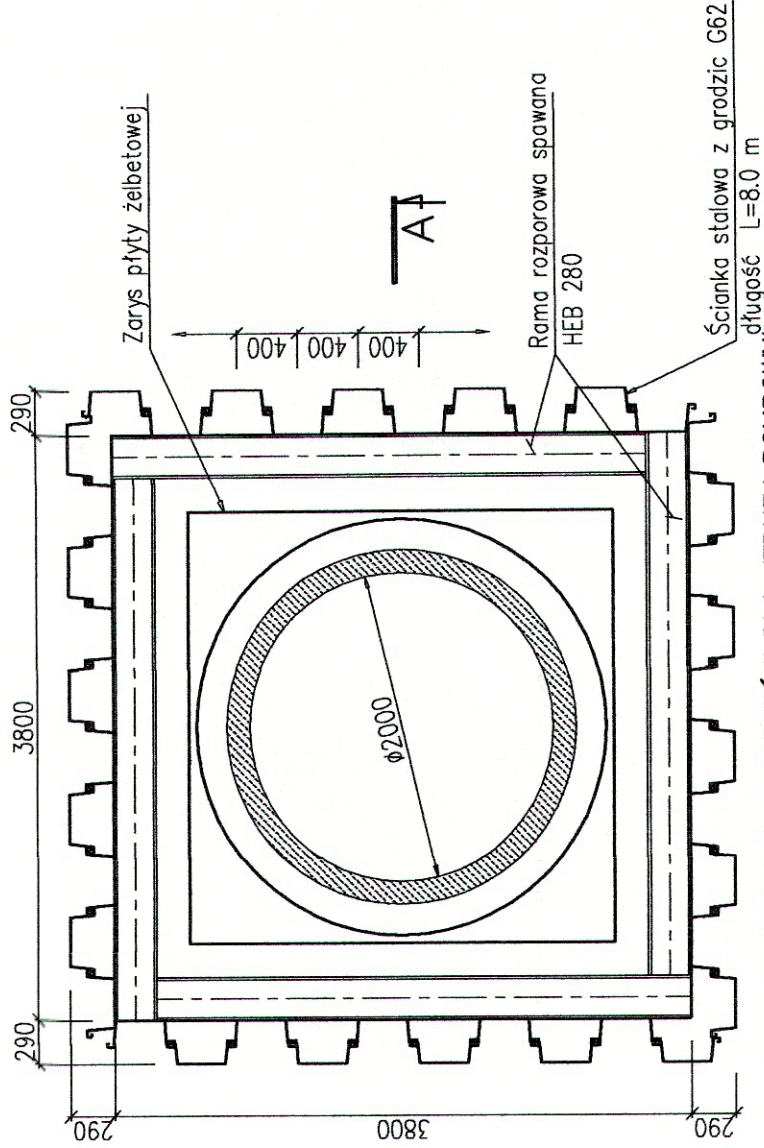


POMPOWIA ŚCIEKÓW – TŁOCZNIA P3  
ZABEZPIECZENIE WYKOPU

A-A  
skala 1:50



RZUT  
skala 1:50



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW DLA JEDNEJ POMPOWNI:

GR00ZICE G62 (stal S235):  
długość L=12.0 m 40szt. x 12.0m x 62kg/m = 29760kg  
HEB 200 (stal S235):  
długość L=3.60 m 4szt. x 3.60m x 61.3kg/m = 883kg  
HEB 280 (stal S235):  
długość L=3.52 m 4szt. x 3.52m x 103.0kg/m = 1451kg

UWAGI:

1. POZIOM FUNDAMENTU SPRAWDZIĆ WG RYSUNKÓW TECHNOLOGICZNYCH.

ZESPÓŁ PROJEKTOWY	IMIE I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	DATA	PODPIS
PROJEKTANT WIODĄCY	mgr inż. Katarzyna Gumola	SLK/0392/PWOS/04	styczeń 2013	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Zbigniew Gębski	SLK/0250/POOK/03	styczeń 2013	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Kazimierz Cios	-	styczeń 2013	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Roman Karwowski	51/M/85	styczeń 2013	
LIDER	SYNKRET S.A. ul. Szyby Rycerskie 22k 41 - 909 Bytom tel : 32 388 61 40 fax : 32 388 61 31	PARTNER		
ZAMAWIAJĄCY	ZAKŁAD GOSPODARKI WODNO-KANALIZACYJNEJ W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM SP.ÓŁKA Z O.O. ul. Kępy 19, 97-200 Tomaszów Mazowiecki			
INWESTYCJA	Projektowanie i budowa kanalizacji sanitarnej dla zadania 7" objętego Projektem pt. „Modernizacja oczyszczalni ścieków i skanalizowanie części aglomeracji Tomaszowa Mazowieckiego” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej - Program Operacyjny Infrastruktura i Środowisko 2007-2013 pod numerem CC12007PL16IPO002.			
OBIEKT	Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w rejonie ul. Kolejowej, Kowalskiej, Wawalskiej			
STADIUM	ETAP II - PROJEKT BUDOWLANY			
NAZWA RYSUNKU	Zabezpieczenie wykopów. Pompownia ścieków - tłocznia P3 rys. konstrukcyjny			
NR RYSUNKU	7.3/K			
SKALA RYSUNKU	1:50			